

CIRCULAIRE N°12 JUIN 1993

Cent huit membres, cela commence à être
conséquent...et difficile à gérer, mais on ne s'en
plaindra pas, car cela montre la vitalité de plus en plus grande du
club. Pour que les nouveaux membres
soient mis en valeur, j'ai décidé de les

faire figurer en caractères gras lors de leur première apparition sur la liste. D'autre part, certains d'entre vous ayant souhaité connaître la liste des membres depuis l'origine, elle figurera désormais dans la banque de données, de même que les premières circulaires, encore que ce nom soit impropre, car au début il n'y avait que des lettres de liaison, manuscrites et souvent non numérotées. Ces circulaires n'ont qu'un intérêt anecdotique, même si elles permettent de mesurer l'évolution du Club.

Sur l'étiquette imprimée figure entre parenthèses votre numéro de club, et non pas l'état de votre compte "circulaires"; il faudra que je supprime ce "F".

Certaines circulaires seront parfois accompagnées d'un extrait de votre fiche individuelle, que vous voudrez bien vérifier et me renvoyer modifiée si nécessaire.

Coût de la circulaire: 9F (100 exemplaires)

Votre crédit circulaire:

COUNTRY SHOW

Un temps glacial et pluvieux le vendredi, nettement meilleur le samedi et surtout le dimanche; seul le vendredi a été un jour relativement calme, car on peut dire que le stand aura vu du monde, et en particulier du Club (en espérant que je n'ai oublié ni rajouté personne): M.& M. Bertin, Bodereau, les frères Boulloche, Bouveresse, Brissard, Caillau, Coste, Delcroix, Fournigault, Girard, Jolly, Lefort, Le Sinq, Mathieu, Prévoté, Rameaux, Robertson, Sainsot, Agnès Thiot, Van Gansen, et bien sûr Daniel Touz, qui avait organisé les "tours de rôle" et qui, avec M. Delcroix aura été mon ange gardien tout au long de ces trois jours. Merci à tous, et que celui qui m'a cassé mon scion d'Anaïs, sache bien, s'il lit un jour ces lignes, que je ne lui en veux pas. Il s'agissait d'un futur membre, mais je n'ai même plus son adresse...

J'en profite pour vous annoncer une autre manifestation qui aurait lieu les 16/17 octobre, dans les salons de l'hôtel Lutétia, et qui serait consacrée uniquement à la mouche.

BAMBOUS

Je m'apprêtais à sortir la présente circulaire lorsque j'ai reçu la visite d'un garde de la Fédération d'Indre et Loire qui venait me proposer le stock de bambous de ST Ouen les vignes. Je connaissais l'existence de ce stock pour l'avoir déjà vu une fois, et je savais qu'il s'agissait de l'ancien stock Pezon, devenu propriété de la Fédération lors du rachat des bâtiments. Ces bambous ont plus de cinquante ans de séchage. Je croyais le stock disparu, sachant que les troncs avaient servi de tuteurs ou avaient été brûlés comme bois de chauffage il y a une dizaine d'années. Ceux qui nous sont proposés font entre 1,30m et 1,60m, pour un diamètre 45mm en moyenne. Prix demandé: 30F à 40F le tronc selon la taille. Qui en veut?

La précédente commande est totalement épuisée, et il serait temps d'en faire une autre si nous voulons faire face; mais cela suppose qu'il y ait comme commande globale un minimum de quarante troncs afin de pouvoir profiter des conditions exceptionnelles de transport que nous avons grâce à M. Lefort. N'oubliez pas que plus un tronc est stocké longtemps, plus il se travaille facilement. Contact: Michel Lévêque (lequel se remet peu à peu de son accident)

FOUR A BAMBOUS

M. Agostini propose par l'intermédiaire de la Société VEGA TEC un système de four (principe de

M. Bodeau) à prix très compétitif (Banqdo n° 4a).

LIEGE

La commande (1200 rondelles) est arrivée et a été très rapidement distribuée. La qualité était globalement celle de la précédente commande; je dis globalement car certaines rondelles étaient de qualité inférieure et selon les hasards de la distribution certains d'entre vous auront pu être déçus. En matière de liège il ne faut se faire aucune illusion: ce que nous avons là est ce qui peut se trouver de meilleur à l'heure actuelle et ceux d'entre vous qui ont effectué des commandes en vente par correspondance le savent bien. Cela tient à ce que les dernières années ont été très médiocres (pour le liège) du fait du climat, et qu'il faut beaucoup d'années pour faire 13mm. de rondelle. D'autre part le liégeur pense d'abord à la qualité de son liège bien avant de se soucier du nombre et de la taille des trous, semblable en cela au marchand de Gruyère... Ce qui m'amuse c'est que plusieurs magasins de vente par correspondance ont trouvé la qualité proposée trop élevée (n'insistez pas, je ne dirai pas les noms...). Le point positif pour nous est que j'ai désormais accès instantanément au stock en France (par commande minimum de 100 rondelles) et que je peux effectuer un tri rapide (encore qu'on ne soit jamais DANS la rondelle); nous pouvons avoir des rondelles en 28 ou 32 mm. Bien sûr si vous souhaitez avoir moins de cent rondelles, je stocke votre commande en attendant d'avoir le complément de commande. Mais il existe encore une autre solution (qu'utilise C. Launstorfer qui se fournit là): la rondelle brute pour les bouchons de champagne de haut de gamme. Ce type de rondelle ne fait que 6mm. d'épaisseur et n'est pas percé, mais J.M. Bodereau qui en a utilisé m'a dit que le résultat est nettement supérieur, ce qui est logique: on voit la totalité de la rondelle car il n'y a pas assez d'épaisseur pour qu'un défaut éventuel ne soit pas apparent, qui aurait entraîné l'élimination. Le prix auquel le grossiste nous les vend est de 1,96F, ce qui revient moins cher que les autres. Mais il n'y a qu'une taille et elles ne sont pas percées.

STAGE (S)

Le dernier stage s'est déroulé chez B. Jouvesshomme, qui avait gentiment mis son atelier à notre disposition, et malgré les craintes que je pouvais avoir quant aux problèmes d'organisation liés au changement de lieu, il s'est très bien déroulé sur ce plan. Sur le plan construction aussi, car l'expérience des précédents a payé: au premier soir, chacun avait sorti des baguettes bien triangulaires, le gabarit de Jacobsen (modifié, voir Banqdo) étant plus facile à utiliser que le Garrison. Afin qu'elles ne soient pas perdues, je réutiliserai les ébauches triangulaires pour faire un élément, qui sera baptisé "Nem" (les initiés comprendront!). Comme d'habitude, un élément a été collé, et à cette occasion nous avons testé le système de dressage par courroie, qui n'a pas fonctionné faute d'une tension suffisante. Je fais le point sur ce sujet dans l'additif à mon livre que vous trouverez dans la banque de données (Banqdo n°41). N'hésitez pas à me faire des commentaires sur cet additif au cas où vous trouveriez certains passages "fumeux" ou peu explicites, mais n'oubliez pas non plus qu'il a été écrit pour compléter l'ouvrage et non pour le remplacer d'une part, et de l'autre qu'il fonctionne souvent en liaison avec la banque de données.

STAGES DE RENTREE

Les prochains stages devraient avoir lieu en région parisienne en septembre, mais je demanderai à ceux qui se sont inscrits à l'un ou à l'autre de bien vouloir me confirmer par lettre leur présence en me précisant quelles sont les dates qui leur conviennent le mieux parmi les suivantes: 18-19/9, 25-26/9, 2-3/10, 9-10/10, 6-7/11. Je préviendrai chacun individuellement après avoir déterminé la date définitive.

STAGE D'ETE

Il m'est possible d'organiser un stage à Argentat n'importe quand dans la deuxième quinzaine de juillet ou d'août. L'hébergement est sans problème si je suis prévenu à temps (caravane ou gîte rural), et je n'ai pas besoin de présenter la rivière...

En cas de problème ou si vous avez besoin de me joindre rapidement, laissez votre numéro de téléphone au 55 28 07 70 (camping du Chambon) qui me préviendra.

RENCONTRE EN PYRENEES

C'est comme l'année dernière le dernier week-end d'août qui a été choisi: 28 & 29 Août, avec prolongation pour ceux qui ne reprennent que le 1er septembre. Contactez Eric Laurent. M. Delcroix souhaiterait venir (de Reims) mais cherche un compagnon de route.

DISQUETTE PROGRAMME

M. Bodeau vient de me faire parvenir la disquette de calcul des profils (dernière version: elle ne "plante" pas) et je la tiens à la disposition de ceux qui en voudraient copie (PC, format 3 1/2 ou 5 1/4). Mais M. Bodeau et moi-même souhaiterions que ceux qui calculent des profils et surtout les construisent fassent part de leurs commentaires sur le résultat. On peut même aller bien plus loin et tenter ce qui n'a jamais été fait de façon sérieuse: définir ensemble une méthode scientifique permettant de façon assez simple une approche des performances d'une canne: courbe de flexion, vibrations/minute, plages idéales de distance de lancer... Tout est à faire dans ce domaine, et la discussion reste ouverte...

SOIES ET FILS A LIGATURER

Le dernier numéro de Planing Form évoque l'approvisionnement en soie à ligatures de la marque Corticelli; j'ai déjà dit ailleurs tout le bien que j'en pensais pour habiller les cannes à mouche; le seul problème est celui de l'approvisionnement car il me semble qu'il faut commander des quantités assez importantes. Si quelqu'un a des lumières sur ce sujet (je pense en particulier à M. Mathieu ou à M. Grégoire) qu'il nous le fasse savoir, car ce fil est vraiment très beau.

Bonnes vacances,

J. DE LESPINAY