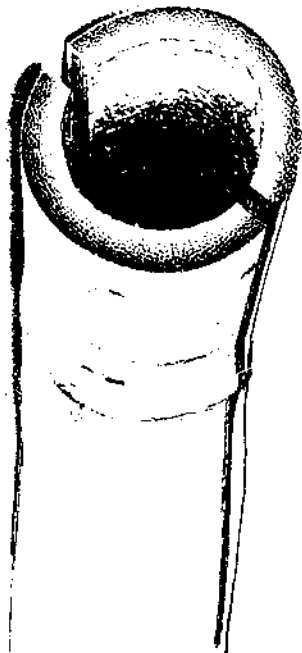


LES NOEUDS DU BAMBOU:COMMENT LES PREPARER

"...BEFORE FILING DOWN THE NODES OR RAISED JOINTS ON THE CANE, WE EMPLOY AN EXTRA STRAIGHTENING PROCESS SO THAT ONLY A SMALL PROJECTION IS LEFT TO BE FILED OFF AND THE VITAL, HARD SURFACE FIBERS ARE NOT CUT AWAY IN A WIDE AREA ADJACENT TO THE NODE.. AN IMPORTANT CHARACTERISTIC OF ALL PAYNE RODS IS THE EXCEPTIONAL NARROWNESS OF THE NODE MARKS ON THE STRIPS..." E.F..PAYNE

"...AVANT D'ARASER A LA LIME LES NOEUDS OU LES JOINTS SAILLANTS DU BAMBOU, NOUS PROCEDONS A UN REDRESSAGE SUPPLEMENTAIRE DE TELLE SORTE QUE SEUL UN PETIT RELIEF EST LIME ET QUE LES FIBRES VITALES ET DENSES DE LA SURFACE NE SONT PAS COUPEES DANS UNE LARGE ZONE AVOISINANT LE NOEUD...UNE CARACTERISTIQUE IMPORTANTE DE TOUTES LES CANNES DE PAYNE EST L'EXTREME BRIEVETE DES MARQUES DE NOEUDS SUR LES BAGUETTES..." E.F.PAYNE

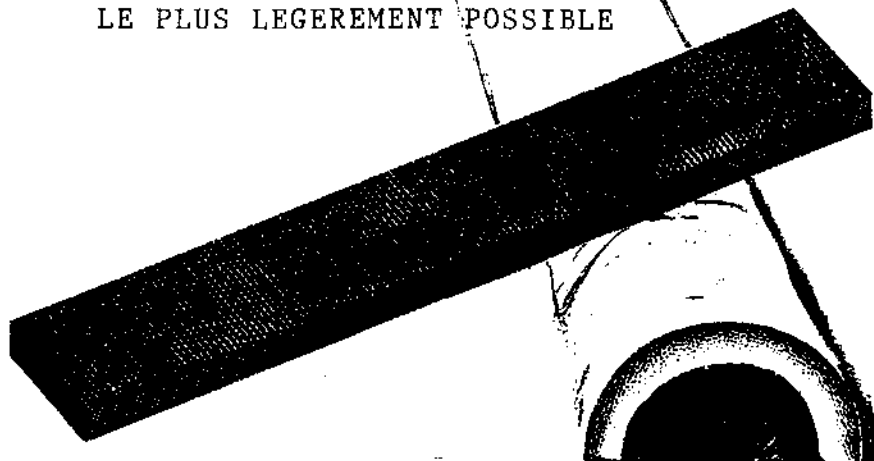
1



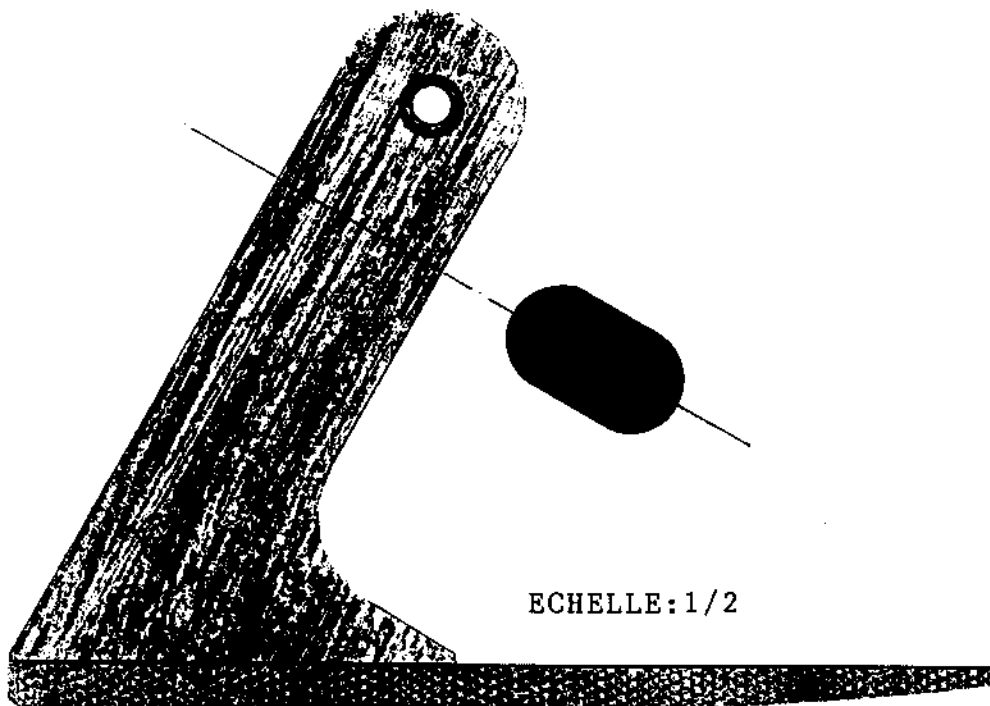
FENDRE LE TRONC DE BAMBOU EN DEUX

LIMER LES LEVRES DU NOEUD

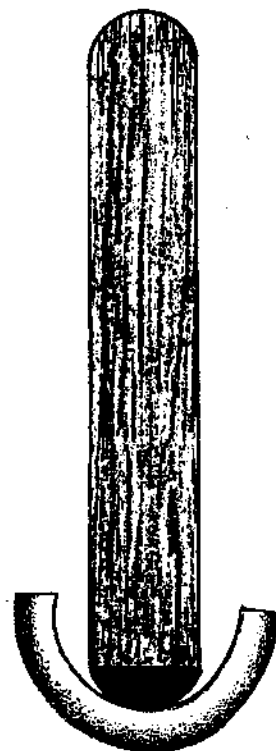
LE PLUS LEGEREMENT POSSIBLE



2



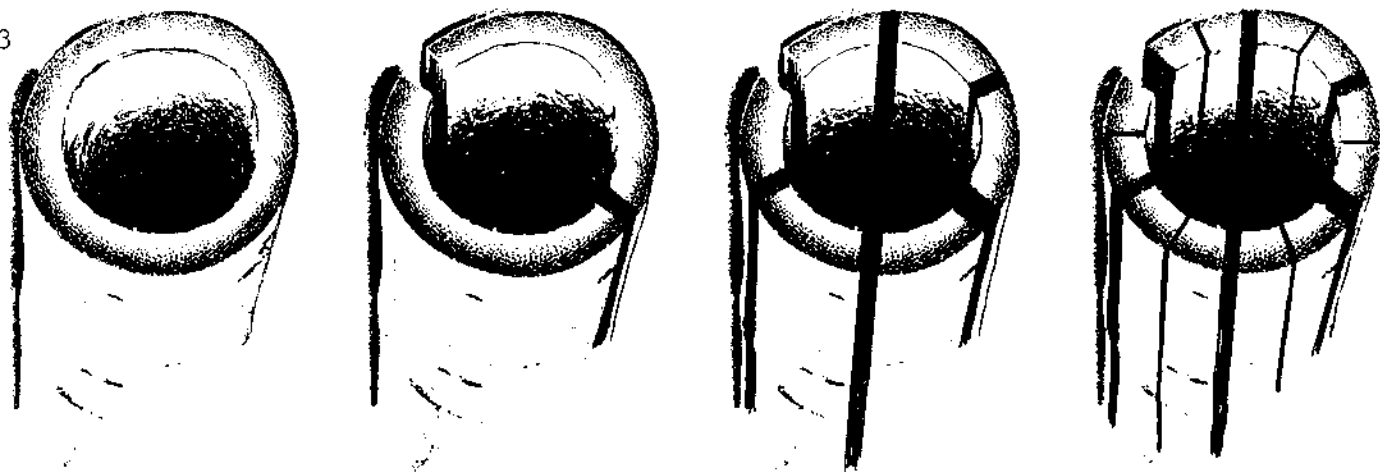
ECHELLE: 1/2



OUTIL A ABATTRE LES CLOISONS DU BAMBOU

RAPE ABOIS+CONTREPLAQUÉ+ARALDITE

3

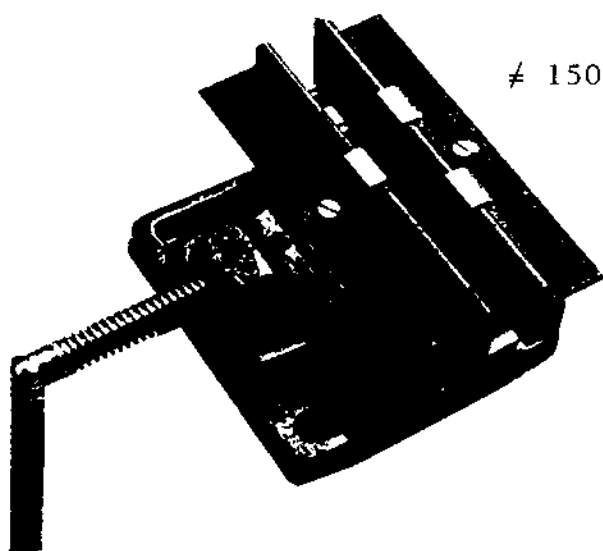


TRONC DE BAMBOU , FENDU EN DEUX

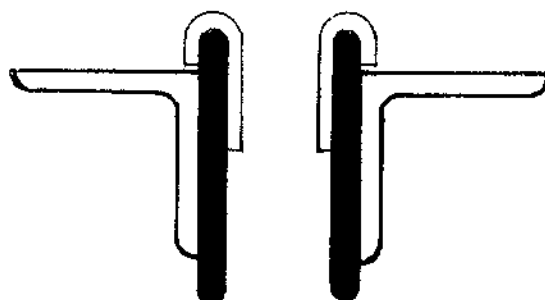
EN SIX

DOUZE OU DIX-HUIT

4

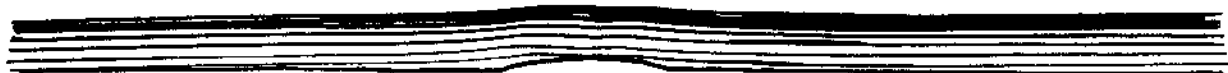


≠ 150mm DE LONG

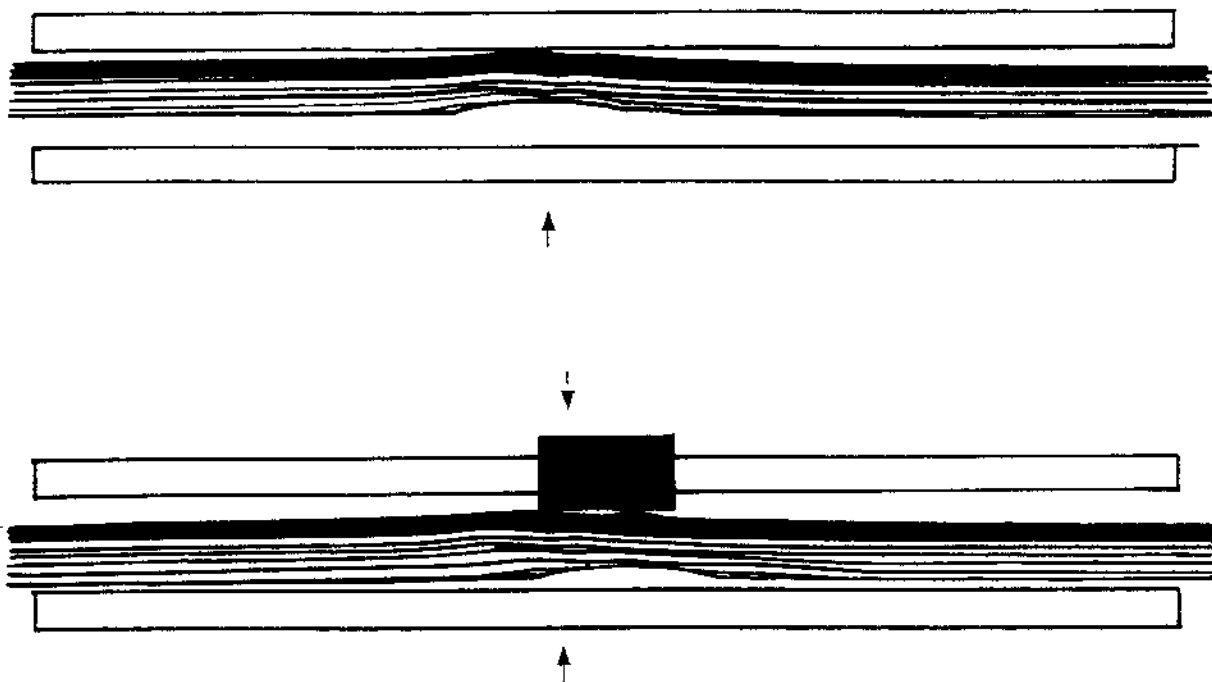


MONTAGE POUR ETAU AVEC 3 CALES REGLABLES POUR LE REDRESSAGE
LOCAL DES FIBRES AU NIVEAU DES NOEUDS, APRES CHAUFFAGE AU
DECAPEUR THERMIQUE, PLAQUE ELECTRIQUE, LAMPE A ALCOOL...

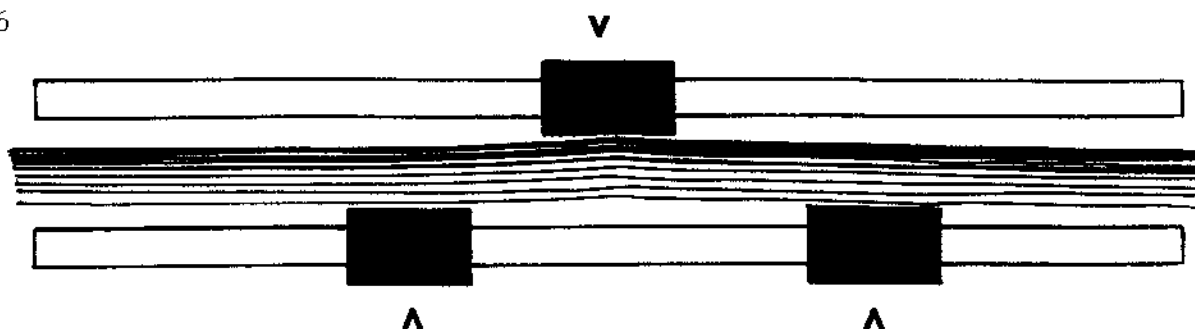
5



LA PREPARATION DES NOEUDS A LA LIME, EN SURFACE COMME A L'INTERIEUR
BAGUETTE PAR BAGUETTE, APRES AVOIR FENDU LES TRONCS EN 12/16 OU 18,
DONNE LES MEILLEURS RESULTATS EN PRECISION.



6



UTILISER 3/2/1 CALE OU AUCUNE SELON LA DIFFICULTE DU REDRESSAGE
PRESSER DE PART ET D'AUTRE AVEC L'ETAU, APRES AVOIR CHAUFFE.

