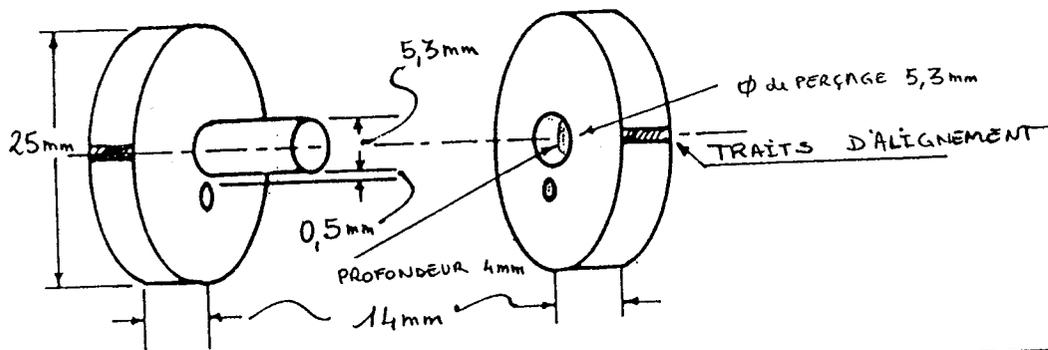
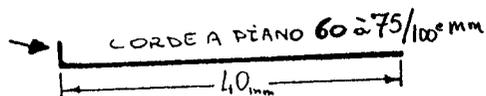


DISQUES:
EN LAITON, ALUMINIUM
OU ACIER

TIGES:
EN ACIER, LAITON, ALU.
DE ϕ ET DE LONGUEUR
DIFFÉRENTE SELON
LA TAILLE DE L'ANNEAU

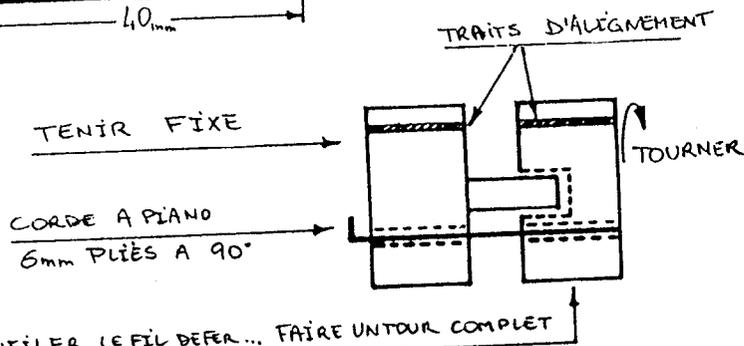


PLIER SUR 6mm
à ANGLE DROIT
ÉVITER TOUT
DEPLACEMENT



Designed By DAVID LECLAIR
Inked By R. MCKEON

PASSER LA CORDE A PIANO
par les trous, TENIR LE
CÔTÉ GAUCHE FERMEMENT,
FAIRE TOURNER LE CÔTÉ
droit DANS LE SENS DES
aiguilles d'une montre



pour les ANNEAUX EUROPEENS
pour les ANNEAUX USA

AU DÉPART LES MARQUES SONT ALIGNÉES, PUIS ON
FAIT UN TOUR COMPLET JUSQU'À RÉALIGNER
les 2 MARQUES

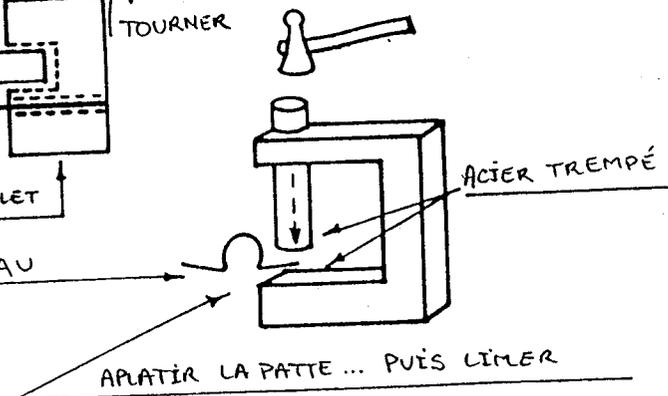
COUPER LE PETIT BOUT PLIÉ À 90°
ENLEVER L'ANNEAU EN SÉPARANT LES 2 DISQUES

APLATIR LES PIEDS DES ANNEAUX AVEC UN APPAREIL
à RIVETER LES PLAQUETTES DE FREINS (OU EN FABRIQUER
UN SIMILAIRE EN TREMPANT LA PARTIE QUI FRAPPE
et l'ENCLUME)

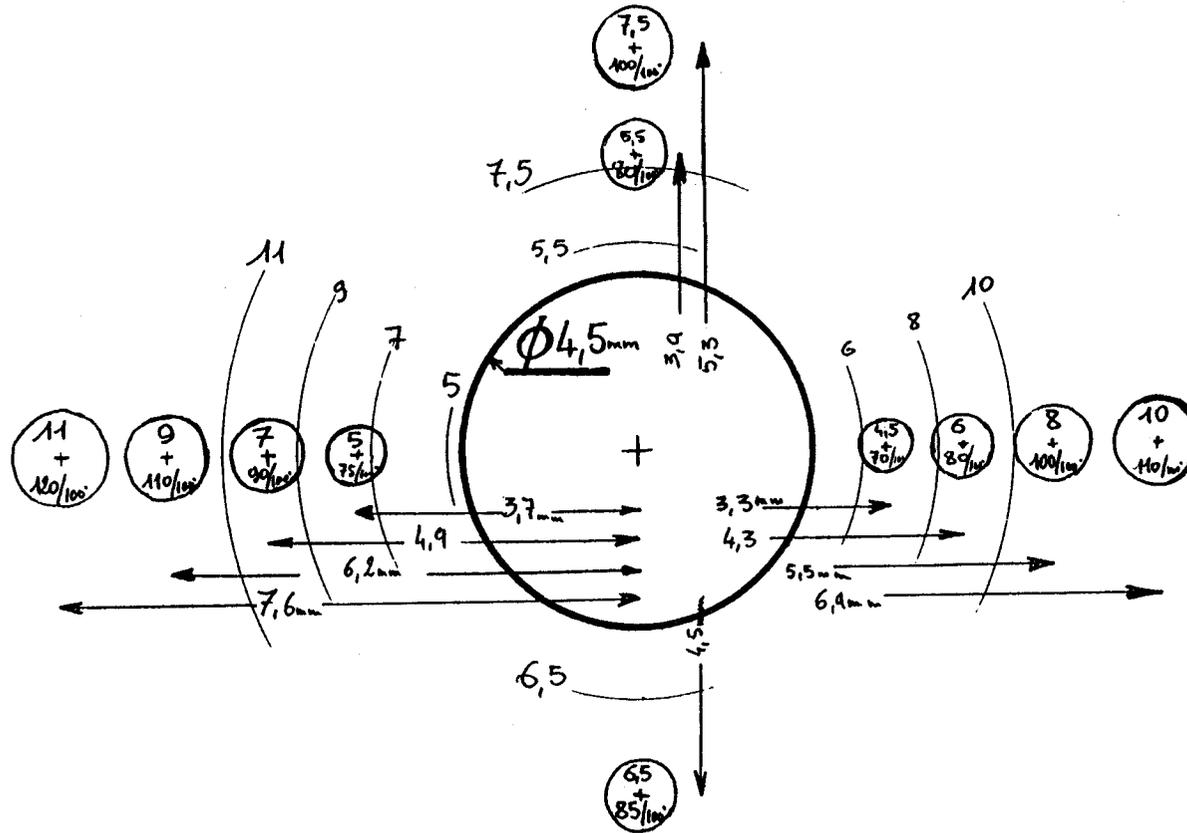
FINIR LES PIEDS DE L'ANNEAU A LA LIME OU A LA MEULE

TREMPAGE:

CHAUFFER L'ANNEAU AU CHALUME
JUSQU'AU ROUGE, PUIS LE TREMPER
DANS LA POUDRE DE KASSÉNITE.
L'ANNEAU EST ENROBÉ DE CETTE
POUDRE ET ON PORTE L'ENGEM
A NOUVEAU JUSQU'AU ROUGE, LA KASSÉ
VA SE LIQUÉFIER, MAINTENIR A L
FLAMME ENCORE 30 SECONDES.
PLONGER L'ANNEAU DANS L'EAU
FROIDE
POLIR L'ANNEAU AU PAPIER
DE VERRE 600. PUIS BLEUIR
AVEC GUN BLUE CHROMER OU
NICKELER SELON VOTRE GOÛT



35/2



SCHEMA AGRANDI
DU PERAGE DES TROUS AUTOUR DE L'AXE.