

Un avantage considérable de cette transformation est que la machine est plus simple et facile à construire. Lors d'un stage récent, j'ai collé un scion très fin (profil "Anaïs de D. Brémond): il est sorti de la machine avec une telle rectitude que je n'ai pu faire une démonstration de dressage à froid! Outre la petite tige anti-fléchissement à droite du berceau de droite (voir fiche Banqdo), le fait que la distribution du fil d'enroulement se fasse parfaitement et sans à-coup joue beaucoup dans le résultat; on veillera en particulier à ce que la tension donnée par la courroie d'entraînement soit toujours nettement supérieure à celle du fil de ligature, et que cette tension de la courroie devienne moins importante quand on s'approche de la tête de scion. Pour ceux qui restent fidèles à la courroie sans fin, la fiche Banqdo n° 36 d'après Planing Form (Arbeider), décrit un bon moyen de fabriquer soi-même une courroie sans fin qui soit solide et surtout sans épissure formant une surépaisseur.

Lorsqu'on va passer un élément dans la machine à assembler, il est pratique de l'enfiler dans un morceau de tube PVC, du type de ceux qui sont utilisés en électricité. Les brins étant relativement serrés se mettent en place tout seuls et il n'y a donc à manipuler que le bout de l'élément pour mettre en place l'assemblage des six brins. Je ne mets pas de colle sur la partie où se trouve l'adhésif qui sert à mettre les brins en place; le tube permet aussi aux brins de ne pas "fouetter" lors de la rotation que provoque la machine. Il n'est pas inutile toutefois qu'avant d'enfiler les brins assemblés dans le tube on les fasse passer dans un très petit "joint-spi" (ou un morceau de caoutchouc percé d'un trou) qu'on fait glisser jusqu'au bout de l'élément; il pré-assemble les brins sur toute leur longueur et élimine un peu le trop-plein de colle. Garrison déclarait commencer le passage en machine par la tête de l'élément (partie la plus fine); je commence personnellement par la partie la plus forte.

DRESSAGE A LA COURROIE

Bien qu'il soit prématuré d'en parler car nous ne l'avons pas encore complètement expérimenté, le système décrit par Jack Bird dans Planing Form (Banqdo n°28) me paraît promis à un grand avenir en ce sens qu'il supprime l'utilisation de la machine à assembler; son principe est simple: enfiler les brins collés dans une gaine de polypropylène, qui a la particularité de se serrer si on tire dessus, puis exercer une très forte traction de chaque côté (plusieurs centaines de kilogrammes): la gaine se tend, droite, et donc fait sécher l'élément collé dans une rectitude absolue. Cela, c'est le principe. Les deux tentatives que j'ai faites n'ont pourtant guère été concluantes. A cela, une seule raison je pense, que m'a donnée Daniel Brémond: les brins doivent pouvoir glisser les uns par rapport aux autres dans le sens longitudinal pour pouvoir se mettre en place dans l'axe que leur donne la gaine; cela exclut qu'ils soient passés à la machine à ligaturer comme je l'avais fait lors de mes deux tentatives.

Il me semble qu'ils ne doivent être qu'assemblés, avec une ligature très serrée au bout le plus fort (pratiquer éventuellement une encoche pour maintenir cette ligature) et des pièces de caoutchouc (chambre à air ou joint-spi) enfilées depuis le bout le plus gros afin que les brins se maintiennent assemblés sans chevauchements. Le tout sera enfilé dans un tube lui-même recouvert par la gaine. Le bout de ce tube sera fermé par une pièce de caoutchouc percée d'un trou, le plus fin possible, par lequel on passe l'élément. Les pièces de caoutchouc en place sur l'élément viennent en butée à l'autre bout du tube et recueillent le trop-plein de colle. En fait, dès qu'on a pu le passer au travers du caoutchouc et le faire ressortir de l'autre côté du tube sur lequel se trouve la gaine, on emprisonne l'élément dans cette gaine, qu'il faut faire dépasser bien au-delà du point où elle prend les brins, puis c'est le tube qu'on fait glisser sous la gaine pour faire ressortir les brins en collage. Il n'est pas nécessaire que le tube soit très long car on peut installer la gaine dessus en la tassant. La